

X3 FastMig

ПРЕДЕЛЬНО ПРОСТОЙ, БРУТАЛЬНО ЭФФЕКТИВНЫЙ
АППАРАТ ДЛЯ СВАРКИ MIG/MAG





X3 FastMig



ПРЕДЕЛЬНО ПРОСТОЙ, БРУТАЛЬНО ЭФФЕКТИВНЫЙ АППАРАТ ДЛЯ СВАРКИ MIG/MAG

Сварочный аппарат X3 FastMig MIG/MAG — это самый быстрый способ выполнять высококачественные сварные швы в сложных условиях. Благодаря прочной конструкции и долговечному механизму подачи проволоки X3 FastMig может выдерживать удары и толчки, возможные при интенсивной промышленной сварке MIG/MAG. Он является надежным, но в то же время простым и точным. А новый пользовательский интерфейс на основе пиктограмм экономит время благодаря быстрой настройке и простому выбору параметров. X3 FastMig обеспечивает контроль над ключевыми функциями без задержки для простого и надежного выполнения высококачественных сварных швов.

Это очень простой в применении сварочный аппарат для сварки MIG/MAG, который также отличается чрезвычайной мощностью. **Если задачи становятся все сложнее, X3 FastMig всегда готов к достижению поставленных производственных целей.** Предстоит выполнить самую масштабную работу на объекте? Это не станет проблемой. Работая на мощности 420 А при продолжительности включения 60 %, X3 невероятно производителен без отличном качестве сварки. Сосредоточьтесь на задаче и продолжайте работать, пока она не будет выполнена. **X3 FastMig идеально подходит для промышленной сварки MIG/MAG, но он также достаточно точен для простых сварных швов, которые лишь необходимо выполнить быстро.**

Сварочный аппарат X3 FastMig MIG/MAG поставляется с механизмом подачи проволоки X3 HD300 с механизмом привода проволоки 4x4 и прочным пластиковым корпусом с двойными стенками. Механизм подачи проволоки X3 HD300 может быть подключен к источнику питания MIG/MAG X3 FastMig с помощью вращающейся пластины. Конструкция с безопасным подъемом позволяет поднимать и подвешивать механизм подачи проволоки за рукоятку. Добавьте 4-колесную тележку или дополнительные возможности, добавив аксессуары, такие как подвеска для стрелы для механизма



подачи проволоки HD300. Настраивайте параметры во время сварки с помощью ручного пульта дистанционного управления HR53 или пульта дистанционного управления горелкой GRe50, которые доступны в качестве дополнительных принадлежностей.

КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



ПРОСТО ПРИСТУПИТЕ К СВАРКЕ

Аппарат X3 FastMig разработан для простоты и удобства использования, он имеет быстрый процесс настройки и пользовательский интерфейс на основе пиктограмм для упрощения выбора параметров.



РАБОТА В ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЯХ

Благодаря прочной конструкции и надежному механизму подачи проволоки X3 FastMig оптимален для выполнения сложных работ в самых неблагоприятных условиях. Он выглядит прочным, и так оно и есть.



ВЫПОЛНЯЙТЕ СЛОЖНЫЕ ЗАДАНИЯ

При силе тока 420 ампер и продолжительности включения 60 % X3 FastMig обеспечивает высокую производительность и высокое качество. Сосредоточьтесь на задаче и продолжайте работать, пока она не будет выполнена.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Процессы с совместным действием MIG/MAG, MMA и строжки
- 420 А при рабочем цикле 60 %
- Более 40 совместно действующих программ сварки, настраиваемых на заводе-изготовителе
- Встроенный охладитель в источнике питания с водяным охлаждением
- Интуитивно понятный пользовательский интерфейс на основе пиктограмм
- Пульт дистанционного управления на горелке GRe50 или ручное проводное дистанционное управление HR53 с дисплеем
- Варианты 2- и 4-колесных тележек
- Возможность подвешивания механизма подачи проволоки с помощью устройства для подвешивания на штанге
- Безопасная конструкция подъема в механизме подачи проволоки



- Возможность присоединения комплекта сварочной проволоки к механизму подачи проволоки
- Встроенное хранилище деталей в боковой дверце механизма подачи проволоки
- Пять каналов памяти
- Калибровка кабеля
- Предохранитель



ВАРИАНТЫ ПРОДУКТОВ



X3S Power Source Syn 420 G

Источник питания для ручной сварки и совместно действующих процессов MIG/MAG, MMA и строжки обеспечивает 420 А при продолжительности включения 60 %. Источник питания X3S включает в себя более 40 устанавливаемых на заводе программ сварки с использованием присадочной проволоки Fe, нерж. сталь, AISi5, AlMg5, Fe металл, Fe рутил, FC-CrNiMo и Fe металл.



X3S Power Source Syn 420 W

Источник питания для ручной сварки и совместно действующих процессов MIG/MAG, MMA и строжки обеспечивает 420 А при продолжительности включения 60 %. Источник питания X3S включает в себя встроенный блок водяного охлаждения и более 40 устанавливаемых на заводе программ сварки с использованием присадочной проволоки Fe, нерж. сталь, AISi5, AlMg5, Fe металл, Fe рутил, FC-CrNiMo и Fe металл.



X3 Wire Feeder HD300

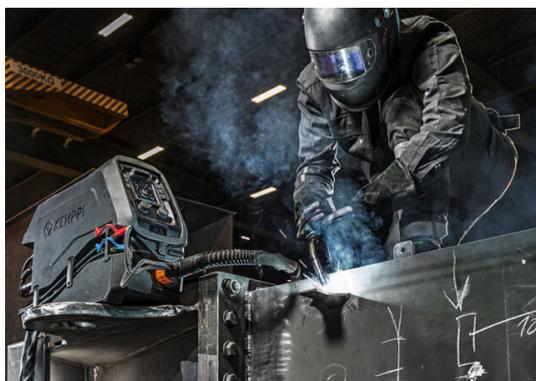
Механизм подачи проволоки с загрузкой сбоку для всех источников питания X3 FastMig с цифровым ЖК-экраном. Механизм подачи проволоки с приводом на 4 ролика, конструкция, обеспечивающая безопасность при подъеме, и встроенный отсек для хранения деталей в боковой дверце. Прочный пластиковый корпус с двойными стенками разработан для поглощения энергии ударов и сотрясений при интенсивных сварочных работах. Пластиковая поворотная



пластина поставляется с механизмом подачи
проволоки X3 HD300.



ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



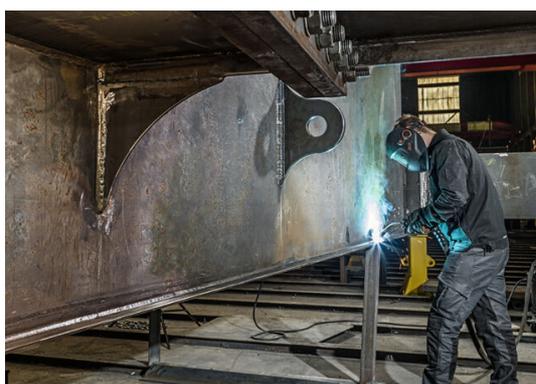
Новый уровень прочности

Прочный и надежный пластиковый корпус механизма подачи проволоки имеет конструкцию с двойными стенками, предназначенную для поглощения ударов при промышленном использовании в тяжелых сварочных и производственных условиях.



Быстрое начало сварки

X3 FastMig имеет графический пользовательский интерфейс, который понятен, прост и быстр в настройке как для профессиональных, так и для полупрофессиональных сварщиков.



Выполнение любых производственных задач

X3 FastMig работает при силе тока 420 А и продолжительности включения 60%, эффективно выполняя промышленные сварочные работы. Вы можете выбрать катушку или комплект для сварочной проволоки. Аппарат X3 FastMig поможет вам независимо от объема вашего сварочного производства.



Универсальные программы сварки в стандартной комплектации

Аппарат X3 FastMig поставляется с предустановленными программами сварки, обеспечивающими быструю настройку. Программы включают проволоку Fe, нерж. сталь, AISi5, AlMg5, Fe Metal, Fe рутил, FC-CrNiMo и присадочную проволоку от 0,8 мм до 2,0 мм. Независимо от ваших потребностей в сварке, вы можете быть уверены в том, что X3 FastMig обеспечит высококачественные результаты.



Безопасный подъем

Вы можете поднять общий вес механизма подачи проволоки X3 HD300, включая сварочную горелку, присадочную проволоку и кабели краном и подвесить его на рукоятке.



Легкий доступ к кабелям и разъемам

Водяные шланги и кабельные разъемы расположены снаружи корпуса механизма подачи проволоки для простоты монтажа и быстрой замены кабельных комплектов, находящихся в эксплуатации.



Дистанционное управление мощностью сварки

Дополнительные пульты дистанционного управления GRe50 и HR53 позволяют регулировать мощность или канал во время сварки при работе на удалении от механизм подачи проволоки или в ограниченном пространстве.



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



GXe 405G

400 А, с газовым охлаждением, 3,5 или 5 м, разъем Euro



GXe 405W

400 А, с водяным охлаждением, 3,5 или 5 м, разъем Euro



GXe 505W

500 А, с водяным охлаждением, 3,5 или 5 м, разъем Euro



GXe 305G

300 А, с газовым охлаждением, 3,5 или 5 м, разъем Euro



GXe 305W

300 А, с водяным охлаждением, 3,5 или 5 м, разъем Euro



HR53

HR53 — это проводной ручной пульт дистанционного управления с цифровым дисплеем. Он позволяет регулировать мощность сварки и каналы, выбирать процесс и устанавливать предохранитель при работе на удалении от механизма подачи проволоки или в ограниченном пространстве. Чтобы использовать пульт дистанционного управления при сварке MIG с X3 FastMig, включите элемент 6185773, 3/7-контактный разветвитель.



GRe50

Классический аналоговый пульт дистанционного управления для горелок GXe Серии 5 для настройки канала памяти или подачи проволоки. Новая форма легкая, прочная, с ней легко работать в сварочных перчатках. Щелчок шага канала можно устранить, отрегулировав его с помощью маленькой отвертки. Пластик более прочный, улучшена фиксация оранжевого потенциометра. Совместим с аппаратами Кетрри с поддержкой дистанционного управления.



X5 Wire Feeder Trolley

Четырехколесная тележка для механизма подачи проволоки X5 и X3. Надежный механизм блокировки обеспечивает устойчивость механизма подачи проволоки при размещении на тележке.



X3 4-wheel Trolley

4-колесная транспортная тележка с держателем газового баллона и точками подъема.



X5 Wire Feeder HD300 Hanger for Boom

Устройство для подвешивания механизма подачи проволоки делает рабочее пространство более универсальным. Различные углы размещения механизма подачи проволоки. Удобная и эргономичная замена катушки с проволокой. Совместим с моделями механизм подачи проволоки X5 и X3 Wire Feeder HD300.



X5 Wire Feeder 2-wheel Trolley

Легкая двухколесная тележка — это легкое транспортное решение для удобной транспортировки механизмов подачи проволоки X5 и X3 FastMig 300.

Splitter 3/7-pin

Адаптер для разветвления одного разъема шины на два. Требуется с X3 FastMig при использовании ручного пульта HR53 при сварке MIG.

X3 InterConnection Cable 70-G 1.5m

1,5-метровый соединительный кабель с площадью поперечного сечения 70 мм² с газовым охлаждением.

X3 InterConnection Cable 70-W 1.5m

1,5-метровый соединительный кабель с площадью поперечного сечения 70 мм² с водяным охлаждением.

X3 Interconnection Cable 95-G 1.5m

1,5-метровый соединительный кабель с площадью поперечного сечения 95 мм² с газовым охлаждением.



X3 Interconnection Cable 95-W 1,5m

1,5-метровый соединительный кабель с площадью поперечного сечения 95 мм² с водяным охлаждением.

X3 InterConnection Cable 70-G 5m

5-метровый соединительный кабель с площадью поперечного сечения 70 мм² с газовым охлаждением.

X3 InterConnection Cable 70-W 5m

5-метровый соединительный кабель с площадью поперечного сечения 70 мм² с водяным охлаждением.

X3 InterConnection Cable 70-G 10m

10-метровый соединительный кабель с площадью поперечного сечения 70 мм² с газовым охлаждением.

X3 InterConnection Cable 70-W 10m

10-метровый соединительный кабель с площадью поперечного сечения 70 мм² с водяным охлаждением.

X3 InterConnection Cable 70-G 15m

15-метровый соединительный кабель с площадью поперечного сечения 70 мм² с газовым охлаждением.

X3 InterConnection Cable 70-W 15m

15-метровый соединительный кабель с площадью поперечного сечения 70 мм² с водяным охлаждением.

X3 InterConnection Cable 70-G 20m

20-метровый соединительный кабель с площадью поперечного сечения 70 мм² с газовым охлаждением.

X3 InterConnection Cable 70-W 20m

20-метровый соединительный кабель с площадью поперечного сечения 70 мм² с водяным охлаждением.



X3 InterConnection Cable 70-G 25m

25-метровый соединительный кабель с площадью поперечного сечения 70 мм² с газовым охлаждением.

X3 InterConnection Cable 70-W 25m

25-метровый соединительный кабель с площадью поперечного сечения 70 мм² с водяным охлаждением.

X3 InterConnection Cable 70-G 30m

30-метровый соединительный кабель с площадью поперечного сечения 70 мм² с газовым охлаждением.

X3 InterConnection Cable 70-W 30m

30-метровый соединительный кабель с площадью поперечного сечения 70 мм² с водяным охлаждением.

Extension Cable 70 1m

1-метровый кабель-удлинитель с площадью поперечного сечения 70 мм². С помощью удлинителя можно увеличить длину сварочного кабеля, например при сварке X3 FastMig с использованием проволоки, требующей обратной полярности.

Wire Conduit Cable with Connectors 1.8m

Высококачественный канал подачи проволоки длиной 1,8 м плавно подает присадочную проволоку из цилиндра или с катушки на механизм подачи. Штекерные разъемы на обоих концах устанавливаются в механизм подачи проволоки Кетрри и в катушку проволоки Кетрри. Коды заказов не включают защелкивающийся гнездовой разъем для держателя катушки проволоки или барабана. Для нержавеющей стали и алюминия требуются отдельные направляющие Chili, например направляющая Chili SP600731 для нержавеющей стали и алюминия. Максимальный наружный диаметр направляющей Chili составляет 4,7 мм.

Wire Conduit Cable with Connectors 3m

Высококачественный канал подачи проволоки длиной 3 м плавно подает присадочную проволоку из цилиндра или с катушки на механизм подачи. Штекерные разъемы на обоих концах устанавливаются в механизм подачи проволоки Кетрри и в катушку проволоки Кетрри. Коды заказов не включают защелкивающийся гнездовой разъем для держателя катушки проволоки или

Wire Conduit Cable with Connectors 4m

Высококачественный канал подачи проволоки длиной 4 м плавно подает присадочную проволоку из цилиндра или с катушки на механизм подачи. Штекерные разъемы на обоих концах устанавливаются в механизм подачи проволоки Кетрри и в катушку проволоки Кетрри. Коды заказов не включают защелкивающийся гнездовой разъем для держателя катушки проволоки или

Wire Conduit Cable with Connectors 5m

Высококачественный канал подачи проволоки длиной 5 м плавно подает присадочную проволоку из цилиндра или с катушки на механизм подачи. Штекерные разъемы на обоих концах устанавливаются в механизм подачи проволоки Кетрри и в катушку проволоки Кетрри. Коды заказов не включают защелкивающийся гнездовой разъем для держателя катушки проволоки или



барабана. Для нержавеющей стали и алюминия требуются отдельные направляющие Chili, например направляющая Chili SP600731 для нержавеющей стали и алюминия. Максимальный наружный диаметр направляющей Chili составляет 4,7 мм.

барабана. Для нержавеющей стали и алюминия требуются отдельные направляющие Chili, например направляющая Chili SP600731 для нержавеющей стали и алюминия. Максимальный наружный диаметр направляющей Chili составляет 4,7 мм.

барабана. Для нержавеющей стали и алюминия требуются отдельные направляющие Chili, например направляющая Chili SP600731 для нержавеющей стали и алюминия. Максимальный наружный диаметр направляющей Chili составляет 4,7 мм.

Wire Conduit Cable with Connectors 8m

Высококачественный канал подачи проволоки длиной 8 м плавно подает присадочную проволоку из цилиндра или катушки на механизм подачи. Штекерные разъемы на обоих концах устанавливаются в механизм подачи проволоки Кетрри и в катушку проволоки Кетрри. Коды заказов не включают защелкивающийся гнездовой разъем для держателя катушки проволоки или барабана. Для нержавеющей стали и алюминия требуются отдельные направляющие Chili, например направляющая Chili SP600731 для нержавеющей стали и алюминия. Максимальный наружный диаметр направляющей Chili составляет 4,7 мм.



Wire Conduit Cable 20m

Высококачественный канал подачи проволоки длиной 20 м плавно подает присадочную проволоку из цилиндра или катушки на механизм подачи. Вам также понадобятся защелкивающиеся разъемы: два штекерных (W005197) и один гнездовой (W005189). Альтернативное решение для канала подачи проволоки для ситуаций, где расстояние между механизмом подачи проволоки и барабаном превышает 5 м.



Wire Conduit Cable 10m

Высококачественный канал подачи проволоки длиной 10 м плавно подает присадочную проволоку из цилиндра или катушки на механизм подачи. Вам также понадобятся защелкивающиеся разъемы: два штекерных (W005197) и один гнездовой (W005189). Альтернативное решение для канала подачи проволоки для ситуаций, где расстояние между механизмом подачи проволоки и барабаном превышает 5 м.



Wire Conduit Cable 30.5m

Высококачественный канал подачи проволоки длиной 30,5 м плавно подает присадочную проволоку из цилиндра или катушки на механизм подачи. Вам также понадобятся защелкивающиеся разъемы: два штекерных (W005197) и один гнездовой (W005189). Альтернативное решение для канала подачи проволоки для ситуаций, где расстояние между механизмом подачи проволоки и барабаном превышает 5 м.



Wire Conduit Cable 15m

Высококачественный канал подачи проволоки длиной 15 м плавно подает присадочную проволоку из цилиндра или катушки на механизм подачи. Вам также понадобятся защелкивающиеся разъемы: два штекерных (W005197) и один гнездовой (W005189). Альтернативное решение для канала подачи проволоки для ситуаций, где расстояние между механизмом подачи проволоки и барабаном превышает 5 м.



Snap connector for wire conduit (male)

Штекерный разъем для канала подачи проволоки. Примечание! Необходимо две штуки на канал



Snap connector for drum or spool holder (female)

Гнездовой разъем для держателя катушки проволоки или барабана для проволоки.



Quick Connector + Adapter 3/8 DT400

Быстросъемный разъем + переходник 3/8 DT400 для подключения кабелепровода к механизму подачи проволоки X3 Wire Feeder.



ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

X3S Power Source Syn 420 G

Код оборудования	X3S420G
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	380...415 В ±10 %
Предохранитель	25 А
Выходной ток, ПВ 60 %	420 А
Выходной ток, ПВ 100 %	350 А
Номинальная мощность при макс. токе	20 кВА
Рекомендуемые мощности генераторов (мин.)	25 кВА
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG	15 А/12 В...420 А/40 В
Диапазон сварочного тока и напряжения, сварка штучными электродами (ММА)	15 А/10 В...400 А/41 В
Габаритные размеры, ДхШхВ	698 x 251 x 361 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	35,0 кг
Класс защиты	IP23
Стандарты	IEC 60974-1, -10
Класс электромагнитной совместимости	A
Диапазон рабочих температур	От -20 до +40 °С
Диапазон температуры хранения	-40...+60 °С

X3S Power Source Syn 420 W

Код оборудования	X3S420W
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	380...415 В ±10 %
Предохранитель	25 А
Выходной ток, ПВ 60 %	420 А
Выходной ток, ПВ 100 %	350 А
Номинальная мощность при макс. токе	20 кВА
Рекомендуемые мощности генераторов (мин.)	25 кВА
Номинальная мощность охлаждения при 1 л/мин.	1,2 кВт
Рекомендованная охлаждающая жидкость	MGP 4456 (смесь Kemppi)
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG	15 А/12 В...420 А/40 В
Диапазон сварочного тока и напряжения, сварка штучными электродами (ММА)	15 А/10 В...400 А/41 В
Габаритные размеры, ДхШхВ	698 x 251 x 613 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	47,0 кг
Класс защиты	IP23
Стандарты	IEC 60974-1, -10
Объем резервуара	3 л
Класс электромагнитной совместимости	A
Диапазон рабочих температур	От -20 до +40 °С
Диапазон температуры хранения	-40...+60 °С



X3 Wire Feeder HD300

Код оборудования	X3HD300
Проволокоподающий механизм	4-роликовый, один двигатель
Скорость подачи проволоки	0.5 ... 25 м/мин
Разъем горелки	Euro
Масса катушки проволоки (макс.)	20 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 мм
Присадочная проволока	Fe 0,8 ... 2,0 мм, нерж.ст. 0,8 ... 2,0 мм, MC/FC 0,8 ... 2,4 мм, Al 0,8 ... 2,4 мм
Диаметр подающих роликов	32 мм
Давление защитного газа (макс.)	0.5 МПа
Сварочный ток, 100 %	380 А
Габаритные размеры, ДхШхВ	670 x 240 x 465 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	14.4 кг
Класс защиты	IP23
Стандарты	IEC 60974-5, 10
Класс электромагнитной совместимости	A
Диапазон рабочих температур	От -20 до +40 °С
Диапазон температуры хранения	-40...+60 °С
Сварочный ток, 60 %	450 А

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

GXe 405G

Код оборудования	GXE405G35 (3,5 м), GXE405G5 (5 м)
Допустимая нагрузка, Ar + CO2 (35 %)	400 А
Сменная шейка	нет
Вращающаяся шейка	да
Стандарты	IEC 60974-7
Тип охлаждения	Газовое
Пульт дистанционного управления	Дополнительный пульт дистанционного управления GRe50
Сварочный процесс	MIG/MAG
Контактный наконечник	M10x1
Диаметры присадочной проволоки (мм)	0.8-1.6
Тип соединения	Euro
Опция светодиодного освещения	нет
Ручка сварочного пистолета	да
Длина кабеля (м)	3.5 / 5



GXe 405W

Код оборудования	GXE405W35 (3,5 м), GXE405W5 (5 м)
Допустимая нагрузка, Ag + CO2 (100 %)	400 А
Сменная шейка	нет
Вращающаяся шейка	нет
Стандарты	IEC 60974-7
Тип охлаждения	Водяное
Пульт дистанционного управления	Дополнительный пульт дистанционного управления GRe50
Сварочный процесс	MIG/MAG
Контактный наконечник	M10x1
Диаметры присадочной проволоки (мм)	0.8-1.6
Тип соединения	Euro
Опция светодиодного освещения	нет
Ручка сварочного пистолета	да
Длина кабеля (м)	3.5 / 5

GXe 505W

Код оборудования	GXE505W35 (3,5 м), GXE505W5 (5 м)
Допустимая нагрузка, Ag + CO2 (100 %)	500 А
Сменная шейка	нет
Вращающаяся шейка	нет
Стандарты	IEC 60974-7
Тип охлаждения	Водяное
Пульт дистанционного управления	Дополнительный пульт дистанционного управления GRe50
Сварочный процесс	MIG/MAG
Контактный наконечник	M10x1
Диаметры присадочной проволоки (мм)	0.8-1.6
Тип соединения	Euro
Опция светодиодного освещения	нет
Ручка сварочного пистолета	да
Длина кабеля (м)	3.5 / 5



GXe 305G

Код оборудования	GXE305G35 (3,5 м), GXE305G5 (5 м)
Допустимая нагрузка, Ag + CO2 (35 %)	300 А
Сменная шейка	нет
Вращающаяся шейка	да
Стандарты	IEC 60974-7
Тип охлаждения	Газовое
Пульт дистанционного управления	Дополнительный пульт дистанционного управления GRe50
Сварочный процесс	MIG/MAG
Контактный наконечник	M10x1
Диаметры присадочной проволоки (мм)	0.8-1.2
Тип соединения	Euro
Опция светодиодного освещения	нет
Ручка сварочного пистолета	да
Длина кабеля (м)	3.5 / 5

GXe 305W

Код оборудования	GXE305W35 (3,5 м), GXE305W5 (5 м)
Допустимая нагрузка, Ag + CO2 (100 %)	300 А
Сменная шейка	нет
Вращающаяся шейка	нет
Стандарты	IEC 60974-7
Тип охлаждения	Водяное
Пульт дистанционного управления	Дополнительный пульт дистанционного управления GRe50
Сварочный процесс	MIG/MAG
Контактный наконечник	M10x1
Диаметры присадочной проволоки (мм)	0.8-1.6
Тип соединения	Euro
Опция светодиодного освещения	нет
Ручка сварочного пистолета	да
Длина кабеля (м)	3.5 / 5

HR53

Код оборудования	HR53
------------------	------

GRe50

Код оборудования	GRe50
------------------	-------

X3 4-wheel Trolley

Код оборудования	X3T4
------------------	------

X5 Wire Feeder 2-wheel Trolley

Код оборудования	X5702010000
------------------	-------------



X5 Wire Feeder Trolley

Код оборудования	X5702020000
------------------	-------------

X5 Wire Feeder HD300 Hanger for Boom

Код оборудования	X5702041000
------------------	-------------

Splitter 3/7-pin

Код оборудования	6185773
------------------	---------

X3 InterConnection Cable 70-G 1.5m

Код оборудования	X37001MG
------------------	----------

X3 InterConnection Cable 70-W 1.5m

Код оборудования	X37001MW
------------------	----------

X3 Interconnection Cable 95-G 1.5m

Код оборудования	X39501MG
------------------	----------

X3 Interconnection Cable 95-W 1,5m

Код оборудования	X39501MW
------------------	----------

X3 InterConnection Cable 70-G 5m

Код оборудования	X37005MG
------------------	----------

X3 InterConnection Cable 70-W 5m

Код оборудования	X37005MW
------------------	----------

X3 InterConnection Cable 70-G 10m

Код оборудования	X37010MG
------------------	----------

X3 InterConnection Cable 70-W 10m

Код оборудования	X37010MW
------------------	----------

X3 InterConnection Cable 70-G 15m

Код оборудования	X37015MG
------------------	----------

X3 InterConnection Cable 70-W 15m

Код оборудования	X37015MW
------------------	----------



X3 InterConnection Cable 70-G 20m

Код оборудования	X37020MG
------------------	----------

X3 InterConnection Cable 70-W 20m

Код оборудования	X37020MW
------------------	----------

X3 InterConnection Cable 70-G 25m

Код оборудования	X37025MG
------------------	----------

X3 InterConnection Cable 70-W 25m

Код оборудования	X37025MW
------------------	----------

X3 InterConnection Cable 70-G 30m

Код оборудования	X37030MG
------------------	----------

X3 InterConnection Cable 70-W 30m

Код оборудования	X37030MW
------------------	----------

Extension Cable 70 1m

Код оборудования	SP800550
------------------	----------

Wire Conduit Cable with Connectors 1.8m

Код оборудования	SP600535
------------------	----------

Wire Conduit Cable with Connectors 3m

Код оборудования	SP600536
------------------	----------

Wire Conduit Cable with Connectors 4m

Код оборудования	SP800803
------------------	----------

Wire Conduit Cable with Connectors 5m

Код оборудования	SP600537
------------------	----------

Wire Conduit Cable with Connectors 8m

Код оборудования	SP600686
------------------	----------

Wire Conduit Cable 10m

Код оборудования	SP600780
------------------	----------



Wire Conduit Cable 15m

Код оборудования	SP600781
------------------	----------

Wire Conduit Cable 20m

Код оборудования	SP600782
------------------	----------

Wire Conduit Cable 30.5m

Код оборудования	SP600783
------------------	----------

Snap connector for wire conduit (male)

Код оборудования	W005197
------------------	---------

Snap connector for drum or spool holder (female)

Код оборудования	W005189
------------------	---------

Quick Connector + Adapter 3/8 DT400

Код оборудования	SP801035
------------------	----------

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi — ведущий разработчик в отрасли дуговой сварки. Мы постоянно создаем новые технологии сварки, повышающие качество и производительность труда. Kemppi предоставляет инновационные продукты, цифровые решения и услуги для профессионалов — от промышленных сварочных компаний до индивидуальных подрядчиков. Нашим руководящим принципом является удобство использования и надежность продукции. Благодаря партнерской сети, охватывающей более 70 стран мира, мы учитываем особенности работы в каждом регионе. Штаб-квартира Kemppi расположена в городе Лаhti, Финляндия. Около 800 экспертов трудятся на предприятиях Kemppi в 16 странах мира; годовой доход компании составляет 195 млн евро.

