

MinarcTig Evo

НАДЕЖНЫЙ, ТОЧНЫЙ И МОЩНЫЙ





MinarcTig Evo



НАДЕЖНЫЙ, ТОЧНЫЙ И МОЩНЫЙ

Аппараты MinarcTig Evo оправдывают ожидания покупателей сварочных аппаратов Kempri для сварки методом TIG. Точное, доведенное до совершенства высокочастотное зажигание и необходимое управление, мощность и работоспособность обеспечивают надежное выполнение разнообразных профессиональных сварочных работ методом TIG. Аппараты MinarcTig Evo — идеальное решение для сварки TIG на постоянном токе на предприятиях легкой промышленности, при монтаже, ремонте и техническом обслуживании. Их малая масса и компактность являются настоящим подарком для сварщиков, которым требуется мобильный аппарат.

Семейство моделей включает MinarcTig Evo 200 и MinarcTig Evo 200MLP. Технология источников питания с PFC предлагает полезные практические преимущества, включая высокий энергетический КПД и возможность надежного функционирования с кабелями питания длиной более 100 метров.

В моделях MinarcTig Evo предусмотрена большая светодиодная приборная панель и широкий набор функций, включая регулировку времени подачи газа до и после сварки, регулировку времени увеличения и уменьшения сварочного тока и возможности дистанционного управления. Модели MLP оснащены дополнительными функциями, среди которых регулятор Minilog и функция импульсной дуговой сварки. MinarcTig Evo — аппарат, который работает в двух режимах и обеспечивает качественную сварку MMA электродами различных типов, предназначенными для сварки на постоянном токе.

Комплект поставки включает [сварочную горелку Flexlite TX](#) (4/8 м), кабели, газовый шланг и ремень для переноски.



КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



НЕБОЛЬШОЙ ВЕС И
ВЫСОКАЯ
МОБИЛЬНОСТЬ

Не требуется помощь при
поднятии



БОЛЕЕ ВЫСОКАЯ
СКОРОСТЬ СВАРКИ

Функции импульсной TIG-
сварки



ВОЗМОЖНОСТЬ
ИСПОЛЬЗОВАНИЯ
ДЛИННЫХ КАБЕЛЕЙ

Расширенные возможности
использования в различных
условиях выполнения
сварочных работ

ПРЕИМУЩЕСТВА

- 200 А постоянного тока при рабочем цикле 35 %, 1-фазный, 230 В
- Постоянное качество сварки
- Стабильный поджиг дуги при токе 5 А
- Таймер расхода газа до и после подачи
- Таймер увеличения/уменьшения значений сварочного тока
- Фиксирование курка сварочной горелки
- Для моделей MLP — возможность импульсной сварки
- Возможность дистанционного управления током
- Технология ККМ, обеспечивающая максимальный энергетический КПД
- Работа от сети или от генератора
- Гарантия Ketppri 3+ на детали и работу



ВАРИАНТЫ ПРОДУКТОВ



MinarcTig Evo 200

Сварочный аппарат Kempri K3 с поддержкой двух режимов для качественной мобильной TIG- и Stick-сварки (MMA). Доступны модели для Австралии, Новой Зеландии и Дании.



MinarcTig Evo 200MLP

Сварочный аппарат Kempri K5 с поддержкой двух режимов обеспечивает высокое качество, возможность мобильной TIG- и Stick-сварки (MMA) благодаря технологии импульсной TIG-сварки. Доступны модели для Австралии, Новой Зеландии и Дании.



MinarcTig Evo 200 AU

Сварочный аппарат Kempri K3 с поддержкой двух режимов для качественной мобильной TIG- и Stick-сварки (MMA). Сетевая вилка, соответствующая стандартам Австралии / Новой Зеландии.



MinarcTig Evo 200MLP AU

Сварочный аппарат Kempri K5 с поддержкой двух режимов обеспечивает высокое качество, возможность мобильной TIG- и Stick-сварки (MMA) благодаря технологии импульсной TIG-сварки. Сетевая вилка, соответствующая стандартам Австралии / Новой Зеландии.



ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Производительность и эффективность

Устройство MinarcTig Evo 200MLP позволяет существенно увеличить производительность. Технология источников питания с модулем PFC обеспечивает максимальную экономию энергии при коэффициенте мощности 0,99 и позволяет увеличивать время сварки за счет уменьшения времени перерывов на охлаждение. Вместе с полуавтоматической функцией импульсной сварки TIG на постоянном токе можно увеличить скорость сварки на 10% в зависимости от области применения. Просто задайте длительность и среднее значение сварочного тока и начинайте сварку.





ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



Mastercool 20

Дополнительный блок охлаждения для MasterTIG MLS 2300 и 3003 ACDC или MinarcTig Evo.

Обеспечивает мощность охлаждения 1 кВт. Используется резервуар емкостью 3 литра, в который заливается 20...40%-я смесь воды и этанола или другой подходящий антифриз.



Flexlite TX

Горелки Flexlite TX предназначены для использования со сварочными аппаратами TIG Kemppi. Ассортимент горелок включает несколько моделей шеек, эффективное охлаждение и легкий доступ к самым сложным стыкам.



Welding cable 5 m 25 mm²



Welding cable 10 m 25 mm²



Earth return cable 25 mm², 10 m



Earth return cable 25 mm², 5 m



MST 400

Подходит для MinarcMig, MinarcMig Evo, MinarcTig, MinarcTig Evo и Minarc 220.

MST 400 представляет собой двухколесную транспортную тележку. Рекомендуется использовать для перевозки баллонов меньшего размера.



Shoulder strap



Remote control R10

Подходит для использования с оборудованием Kemppi для MIG-, TIG- и РД-сварки (ММА). Доступны в модификациях 5 м и 10 м.

Совместимые со сварочным оборудованием Kemppi и удобные в эксплуатации пульта дистанционного управления улучшают качество сварки,



Remote control R11F

Педадь управления для сварочного оборудования Kemppi MasterTig MLS, MasterTig MLS ACDC и MinarcTig. Доступна в модификации на 5 м.

Совместимые со сварочным оборудованием Kemppi и удобные в эксплуатации пульта дистанционного управления улучшают качество сварки, повышают эффективность работ, удобство и безопасность.



TXR10

Дополнительное дистанционное управление на горелке с переключателем управления током роликового типа. Доступно для моделей горелок Flexlite с водяным и газовым охлаждением.



TXR20

Дополнительное дистанционное управление на горелке с переключателем управления током клавишного типа. Доступно для моделей горелок Flexlite с водяным и газовым охлаждением.

повышают эффективность работ, удобство и безопасность.





ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

MinarcTig Evo 200

Код оборудования	MinarcTig Evo 200, TX 225G 4м – P0640TX MinarcTig Evo 200, TX 225G 8м – P0641TX MinarcTig Evo 200, TX 225G 4м – P0640TX MinarcTig Evo 200, TX 225G 8м – P0641TX MinarcTig Evo 200, TX 225GS 8м – P0645TX MinarcTig Evo 200, TX 165GS 4м – P0648TX MinarcTig Evo 200, TX 165GS 8м – P0649TX MinarcTig Evo 200, TX 135GF 4м – P0652TX MinarcTig Evo 200, TX 135GF 8м – P0653TX MinarcTig Evo 200, TX 165GF 4м – P0656TX MinarcTig Evo 200, TX 165GF 8м – P0657TX MinarcTig Evo 200, TX 225GS 4м – P0644TX MinarcTig Evo 200, TX 165GS 16м – P0670TX MinarcTig Evo 200, TX 305WF 4м, COOLER – P0676TX MinarcTig Evo 200, TX 305WF 8м, COOLER – P0677TX MinarcTig Evo 200, TX 255WS 4м, COOLER – P0687TX MinarcTig Evo 200, TX 255WS 8м, COOLER – P0688TX MinarcTig Evo 200, TX 355W 4м, COOLER – P0691TX MinarcTig Evo 200, TX 355W 8м, COOLER – P0692TX
Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	230 В ± 15 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 А
Минимальная выходная мощность генератора	5,6 кВА
Выходной ток (TIG) ПВ 35 %	200 А/18,0 В (35 %)
Выходной ток (TIG) ПВ 60 %	160 А/16,4 В (60 %)
Выходной ток (TIG) ПВ 100 %	140 А/15,6 В (100 %)
Выходной ток (MMA) ПВ 35 %	170 А/26,8 В (35 %)
Выходной ток (MMA) ПВ 60 %	130 А/25,2 В (60 %)
Выходной ток (MMA) ПВ 100 %	110 А/24,4 В (100 %)
Напряжение холостого хода	95 В
Размеры штучных электродов	1,5...4,0 мм
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка MMA)	10 А/20,4 В – 170 А/26,8 В
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка TIG)	5 А/10,2 В – 200 А/18,0 В
Габаритные размеры, ДхШхВ	449 × 210 × 358 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	11 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-3, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С



MinarcTig Evo 200MLP

Код оборудования	MinarcTig Evo 200MLP, TX 225G 4м – P0642TX MinarcTig Evo 200MLP, TX 225G 8м – P0643TX MinarcTig Evo 200MLP, TX 225GS 8м – P0647TX MinarcTig Evo 200MLP, TX 165GS 4м – P0650TX MinarcTig Evo 200MLP, TX 165GS 8м – P0651TX MinarcTig Evo 200MLP, TX 135GF 4м – P0654TX MinarcTig Evo 200MLP, TX 135GF 8м – P0655TX MinarcTig Evo 200MLP, TX 165GF 4м – P0658TX MinarcTig Evo 200MLP, TX 165GF 8м – P0659TX MinarcTig Evo 200MLP, TX 165GS 16м – P0671TX MinarcTig Evo 200MLP, TX 225GS 4м – P0646TX MinarcTig Evo 200MLP, TX 305WF 4м, COOLER – P0678TX MinarcTig Evo 200MLP, TX 305WF 8м, COOLER – P0679TX MinarcTig Evo 200MLP, TX 255WS 4м, COOLER – P0689TX MinarcTig Evo 200MLP, TX 255WS 8м, COOLER – P0690TX MinarcTig Evo 200MLP, TX 355W 4м, COOLER – P0693TX MinarcTig Evo 200MLP, TX 355W 8м, COOLER – P0694TX
Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	230 В ± 15 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 А
Минимальная выходная мощность генератора	5,6 кВА
Выходной ток (TIG) ПВ 35 %	200 А/18,0 В (35 %)
Выходной ток (TIG) ПВ 60 %	160 А/16,4 В (60 %)
Выходной ток (TIG) ПВ 100 %	140 А/15,6 В (100 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 35 %	170 А/26,8 В (35 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 60 %	130 А/25,2 В (60 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 100 %	110 А/24,4 В (100 %)
Напряжение холостого хода	95 В
Размеры штучных электродов	1,5...4,0 мм
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка ММА)	10 А/20,4 В – 170 А/26,8 В
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка TIG)	5 А/10,2 В – 200 А/18,0 В
Габаритные размеры, ДхШхВ	449 × 210 × 358 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	11 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-3, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С



MinarcTig Evo 200 AU

Код оборудования	MinarcTig Evo 200 AU, TX 225G 4м – P0672TX MinarcTig Evo 200 AU, TX 225G 8м – P0673TX
Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	240 В ± 15 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 А
Минимальная выходная мощность генератора	5,6 кВА
Выходной ток (TIG) ПВ 35 %	200 А/18,0 В (35 %)
Выходной ток (TIG) ПВ 60 %	160 А/16,4 В (60 %)
Выходной ток (TIG) ПВ 100 %	140 А/15,6 В (100 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 35 %	170 А/26,8 В (35 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 60 %	130 А/25,2 В (60 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 100 %	110 А/24,4 В (100 %)
Напряжение холостого хода	95 В
Размеры штучных электродов	1,5...4,0 мм
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка ММА)	10 А/20,4 В – 170 А/26,8 В
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка TIG)	5 А/10,2 В – 200 А/18,0 В
Габаритные размеры, ДхШхВ	449 × 210 × 358 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	11 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-3, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С

MinarcTig Evo 200MLP AU

Код оборудования	MinarcTig Evo 200MLP AU, TX 225G 4м – P0674TX MinarcTig Evo 200MLP AU, TX 225G 8м – P0675TX
Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	240 В ± 15 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 А
Минимальная выходная мощность генератора	5,6 кВА
Выходной ток (TIG) ПВ 35 %	200 А/18,0 В (35 %)
Выходной ток (TIG) ПВ 60 %	160 А/16,4 В (60 %)
Выходной ток (TIG) ПВ 100 %	140 А/15,6 В (100 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 35 %	170 А/26,8 В (35 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 60 %	130 А/25,2 В (60 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 100 %	110 А/24,4 В (100 %)
Напряжение холостого хода	95 В
Размеры штучных электродов	1,5...4,0 мм
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка ММА)	10 А/20,4 В – 170 А/26,8 В
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка TIG)	5 А/10,2 В – 200 А/18,0 В
Габаритные размеры, ДхШхВ	449 × 210 × 358 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	11 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-3, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Mastercool 20

Код оборудования	6162900 - Mastercool 20 6162901 - Mastercool 20 for MinarcTig Evo
Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	230 В ± 15 %
Номинальная мощность	50 Вт (100 %)
Габаритные размеры, ДхШхВ	500 × 180 × 260 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	8 кг
Класс защиты	IP23C
Объем резервуара охладителя	около 3 л
Мощность охлаждения	1,0 кВт
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С

Welding cable 5 m 25 mm²

Код оборудования	6184201
------------------	---------

Welding cable 10 m 25 mm²

Код оборудования	6184202
------------------	---------

Earth return cable 25 mm², 10 m

Код оборудования	6184212
------------------	---------

Earth return cable 25 mm², 5 m

Код оборудования	6184211
------------------	---------

MST 400

Код оборудования	6185294
------------------	---------

Shoulder strap

Код оборудования	9592163
------------------	---------

Remote control R10

Код оборудования	R10, 5 м — 6185409 R10, 10 м — 618540901
------------------	---

Remote control R11F

Код оборудования	6185407
------------------	---------



TXR10

Описание	дистанционное управление
Код оборудования	TXR10W / TXR10G

TXR20

Описание	дистанционное управление
Код оборудования	TXR20W / TXR20G

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi — ведущий разработчик в отрасли дуговой сварки. Мы постоянно создаем новые технологии сварки, повышающие качество и производительность труда. Kemppi предоставляет инновационные продукты, цифровые решения и услуги для профессионалов — от промышленных сварочных компаний до индивидуальных подрядчиков. Нашим руководящим принципом является удобство использования и надежность продукции. Благодаря партнерской сети, охватывающей более 70 стран мира, мы учитываем особенности работы в каждом регионе. Штаб-квартира Kemppi расположена в городе Лаhti, Финляндия. Около 800 экспертов трудятся на предприятиях Kemppi в 16 странах мира; годовой доход компании составляет 195 млн евро.

