

# Minarc T

СВАРКА И ОЧИСТКА С ПОМОЩЬЮ ОДНОЙ МАШИНЫ TIG





## Minarc T



### СВАРКА И ОЧИСТКА С ПОМОЩЬЮ ОДНОЙ МАШИНЫ TIG

**Minarc T 223 ACDC GM** — это совершенно новый 220 А однофазный сварочный аппарат TIG постоянного и переменного тока со встроенной возможностью электролитической очистки сварных швов. Этот портативный сварочный аппарат с возможностью работы при различном напряжении питания позволяет выполнять качественную сварку TIG и профессиональную очистку сварных швов с помощью одной машины.

Возьмите **Minarc T 223 ACDC GM** с собой в любое место на площадке и сэкономьте время, выполняя идеальные и обрабатывая идеальные сварные швы в одном устройстве. Новый процесс электролитической очистки **MAX WeldClean** прост и удобен в использовании. Чтобы перевести горелку TIG в режим очистки, требуется всего несколько минут, при этом эффективная комбинация электрического тока и фосфорной кислоты обеспечивает быстрое удаление окисления и обесцвечивания вокруг сварного шва, обеспечивая идеально чистые швы.

Мощный и универсальный сварочный аппарат TIG **Minarc T 223 ACDC GM** оснащен такими важными функциями, как автоматический импульс, регулировка частоты AC, каналы памяти и удобные опции дистанционного управления. Большой цветной дисплей с защитой от ударов и понятный пользовательский интерфейс позволяют легко выбирать настройки в широком диапазоне условий освещения.



## КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



### ВЫСОЧАЙШЕЕ КАЧЕСТВО СВАРКИ

Точная и прецизионная сварка TIG 220 A с простыми в использовании элементами управления на большом цветном дисплее.



### МОЩНАЯ ЭЛЕКТРОЛИТИЧЕСКАЯ ОЧИСТКА СВАРНЫХ ШВОВ

MAX WeldClean — это простой процесс электролитической очистки, который удаляет окисление и обесцвечивание, быстро обрабатывая сварные швы.



### УДОБНАЯ ПЕРЕНОСКА

Перемещайте машину туда, где она вам нужна, и экономьте время, выполняя сварку и финишную обработку в одном и том же месте.

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Возможность работы премиального класса при аргодуговой сварке (TIG) постоянным током при различном напряжении питания постоянного и переменного тока со встроенной функцией очистки сварного шва
- Сварка MMA DC+ и DC-
- 220 А при продолжительности включения 20 % от однофазного питания
- Процесс электролитической очистки WeldClean ускоряет последующую обработку сварных швов
- Большой ЖК-дисплей
- Четыре канала памяти
- Автоматический импульс с регулировкой частоты
- Управление балансом переменного тока
- Три различных варианта транспортировочной тележки
- Дистанционная настройка параметров с помощью дополнительного пульта дистанционного управления на горелке
- Управляйте сваркой с помощью проводной ножной педали FR41



## ВАРИАНТЫ ПРОДУКТОВ



### Minarc T 223 ACDC GM

Профессиональный и портативный источник энергии дает возможность работы при различном напряжении питания 110/230 В для сварки TIG постоянным и переменным тока. Включает в себя импульсы, каналы памяти, опции дистанционного управления и MMA. Minarc T 223 ACDC обеспечивает 220 А при продолжительности включения 20 % от 1-фазного источника питания, вес 16,8 кг. Кроме того, в стандартную комплектацию входит технология MAX WeldClean.



## ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



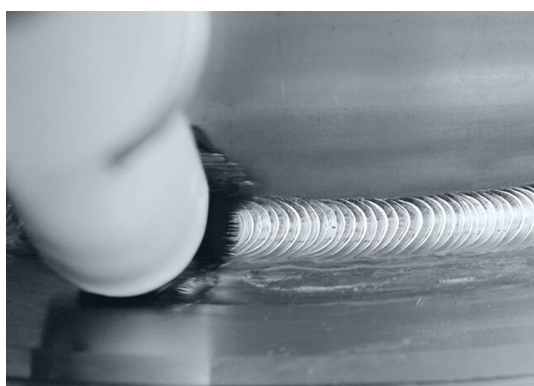
### Портативность и небольшая масса

Благодаря своим портативным размерам Minarc T 233 ACDC GM легко переносить. Возьмите его с собой в любое место на площадке для применения удобного сочетания высокой производительности сварки и простой в использовании электролитической очистки.



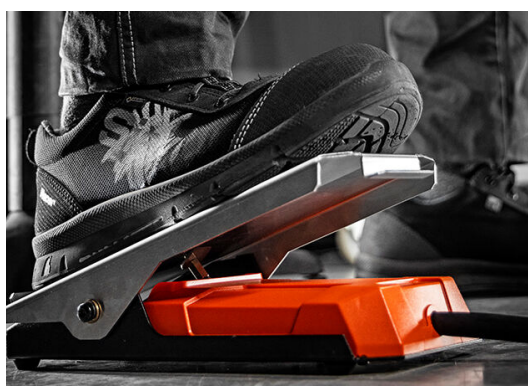
### Высокая производительность сварки

Minarc T 233 ACDC GM — это профессиональный сварочный аппарат TIG с высококачественной эффективной сваркой и простым в использовании управлением. Он включает аргонодуговую сварку (TIG) постоянным и переменным током для работы с более широким диапазоном металлов и толщин.



### Сварка и очистка с помощью одной машины

MAX WeldClean позволяет выполнять высококачественные сварные швы без использования отдельной машины для очистки швов. Экономьте время и деньги, быстро активируя режим очистки для мощного процесса электролитической очистки сварного шва сразу после завершения сварки. Последующая обработка сварных швов еще никогда не была такой быстрой!



### Широкий ассортимент аксессуаров

Дополните свой набор сварочных инструментов проводной ножной педалью FR41 и дистанционным управлением на горелке или добавьте транспортную тележку, подходящую для нужд вашего цеха.



### Быстрое и точное управление

Большой, четкий и яркий цветной ЖК-дисплей хорошо виден в различных рабочих условиях, а интуитивно понятный регулятор в сочетании с простым выбором процесса на экране облегчает сварку.



### Разработано и произведено в Финляндии

Сварочный аппарат Minarc T 223 ACDC GM TIG разработан и изготовлен в Финляндии. Наши специалисты протестировали его на соответствие высоким стандартам производства медицинского и пищевого оборудования. Кроме того, он достаточно прочный, чтобы выдерживать суровые условия изготовления металлоконструкций.



### 3 года гарантии

Продлите гарантию на срок до 3 лет, купив новый Minarc T 223 ACDC GM у зарегистрированного представителя Kempri и войдя в наш сервис My Fleet.



## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



**Master Cooler 05M**

Блок охлаждения для простого, быстрого и удобного заполнения охлаждающей жидкостью со встроенной светодиодной подсветкой для контроля уровня.



**Flexlite TX**

Горелки Flexlite TX предназначены для использования со сварочными аппаратами TIG Kemppi. Ассортимент горелок включает несколько моделей шеек, эффективное охлаждение и легкий доступ к самым сложным стыкам.



**T22M**

T22M — двухколесная тележка с держателем газовых баллонов на уровне пола. Максимальный рекомендуемый объем газового баллона – 20 литров.



**T32A**

T32A — это легкая двухколесная тележка для удобной транспортировки сварочных аппаратов.



**S10M Skies**

Полотья под источниками питания для предотвращения повреждения корпуса источника питания абразивным износом или горячими стальными пластинами корпуса источниками питания.



**FR41**

Проводное ножное дистанционное управление с педалью.



**TXR10**

Дополнительное дистанционное управление на горелке с переключателем управления током роликового типа. Доступно для моделей горелок Flexlite с водяным и газовым охлаждением.



**TXR20**

Дополнительное дистанционное управление на горелке с переключателем управления током клавишного типа. Доступно для моделей горелок Flexlite с водяным и газовым охлаждением.



**Remote control R10**

Подходит для использования с оборудованием Kemppi для MIG-, TIG- и РД-сварки (MMA). Доступны в модификациях 5 м и 10 м.

Совместимые со сварочным оборудованием Kemppi и удобные в эксплуатации пульта дистанционного управления улучшают качество сварки,



### MAX WeldClean Starter Kit, small

Переведите сварочную горелку TIG в режим очистки с помощью стартовых комплектов MAX WeldClean. В комплекты входят все необходимые детали для переоборудования горелки в щетки, трубка для дозирования чистящего раствора с винтовой крышкой, пульверизатор с насосом нейтрализующей жидкости и инструкции по сборке.



### MAX WeldClean Starter Kit, large

Переведите сварочную горелку TIG в режим очистки с помощью стартовых комплектов MAX WeldClean. В комплекты входят все необходимые детали для переоборудования горелки в щетки, трубка для дозирования чистящего раствора с винтовой крышкой, пульверизатор с насосом нейтрализующей жидкости и инструкции по сборке.



### Earth return cable 35 mm<sup>2</sup>, 5 m

5-метровый кабель заземления с площадью поперечного сечения 35 мм<sup>2</sup>. Кабель заземления завершает электрическую цепь для сварки. Кабель подключен от источника энергии для сварки к заготовке.



### Earth return cable 35 mm<sup>2</sup>, 10 m

10-метровый кабель заземления с площадью поперечного сечения 35 мм<sup>2</sup>. Кабель заземления завершает электрическую цепь для сварки. Кабель подключен от источника энергии для сварки к заготовке.



### Earth return cable 35 mm<sup>2</sup>, 15 m

15-метровый кабель заземления с площадью поперечного сечения 35 мм<sup>2</sup>. Кабель заземления завершает электрическую цепь для сварки. Кабель подключен от источника энергии для сварки к заготовке.



### Earth return cable 35 mm<sup>2</sup>, 20 m

20-метровый кабель заземления с площадью поперечного сечения 35 мм<sup>2</sup>. Кабель заземления завершает электрическую цепь для сварки. Кабель подключен от источника энергии для сварки к заготовке.





### Earth return cable 50 mm<sup>2</sup>, 5 m

5-метровый кабель заземления с площадью поперечного сечения 50 мм<sup>2</sup>.  
Кабель заземления завершает электрическую цепь для сварки. Кабель подключен от источника энергии для сварки к заготовке.



### Earth return cable 50 mm<sup>2</sup>, 10 m

10-метровый кабель заземления с площадью поперечного сечения 50 мм<sup>2</sup>.  
Кабель заземления завершает электрическую цепь для сварки. Кабель подключен от источника энергии для сварки к заготовке.



### Earth return cable 50 mm<sup>2</sup>, 20 m

20-метровый кабель заземления с площадью поперечного сечения 50 мм<sup>2</sup>.  
Кабель заземления завершает электрическую цепь для сварки. Кабель подключен от источника энергии для сварки к заготовке.



### Earth return cable 50 mm<sup>2</sup>, 30 m

30-метровый кабель заземления с площадью поперечного сечения 50 мм<sup>2</sup>.  
Кабель заземления завершает электрическую цепь для сварки. Кабель подключен от источника энергии для сварки к заготовке.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

### Minarc T 223 ACDC GM

Код оборудования	MIT223ACDCGM
Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	220...240 В ±10 %; 110...120 В ±10 %
Предохранитель	16 А
Минимальная выходная мощность генератора	8 кВА
Выходной ток (TIG) ПВ 20 %	220 А
Выходной ток (TIG) ПВ 40 %	130 А (при MV нижний диапазон)
Выходной ток (TIG) ПВ 60 %	170 А; 110 А (при MV нижний диапазон)
Выходной ток (TIG) ПВ 100 %	160 А; 90 А (при MV нижний диапазон)
Выходной ток (ММА) ПВ 35 %	170 А
Выходной ток (ММА) ПВ 40 %	90 А (при MV нижний диапазон)
Выходной ток (ММА) ПВ 60 %	130 А; 70 А (при MV нижний диапазон)
Выходной ток (ММА) ПВ 100 %	110 А; 60 А (при MV нижний диапазон)
Напряжение холостого хода	95 В
Размеры штучных электродов	1,6...4,0 мм
Диапазон сварочного тока и напряжения, TIG @ 220–230 В	5 А / 8 В...220 А / 20 В
Диапазон сварочного тока и напряжения, TIG @ 110–130 В	5 А/8 В...130 А/16 В
Диапазон сварочного тока и напряжения, ММА, @ 220–230 В	15 А/15 В...170 А/34 В
Диапазон сварочного тока и напряжения, ММА, @ 110–130 В	15 А/15 А... 90 А/30 В
Габаритные размеры, ДхШхВ	520 x 250 x 379 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	16,80 кг
Класс защиты	IP23
Стандарты	EN IEC 60974-1, -3, -10 IEC 61000-3-12 AS 6097.1 AS 1674.2
Класс электромагнитной совместимости	A
Диапазон рабочих температур	От -20 до +40 °С
Диапазон температуры хранения	-40...+60 °С



## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

### Master Cooler 05M

Код оборудования	MSMC05M
Рекомендованная охлаждающая жидкость	MGP 4456 (смесь Kemppi)
Габаритные размеры, ДхШхВ	555 x 253 x 215 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	11,5 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-2, -10
Объем резервуара	2.3 л
Класс электромагнитной совместимости	A
Мощность охлаждения	0.5 кВт
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Диапазон температуры хранения	-40...+60 °C

### T22M

Код оборудования	T22M
------------------	------

### T32A

Код оборудования	T32A
------------------	------

### S10M Skies

Код оборудования	S10M
------------------	------

### FR41

Код оборудования	FR41
------------------	------

### TXR10

Описание	дистанционное управление
Код оборудования	TXR10W / TXR10G

### TXR20

Описание	дистанционное управление
Код оборудования	TXR20W / TXR20G

### Remote control R10

Код оборудования	R10, 5 м — 6185409 R10, 10 м — 618540901
------------------	---

### MAX WeldClean Starter Kit, small

Код оборудования	MAXCSTKS
------------------	----------



## MAX WeldClean Starter Kit, large

Код оборудования	MAXCSTKL
------------------	----------

## Earth return cable 35 mm<sup>2</sup>, 5 m

Код оборудования	6184311
------------------	---------

## Earth return cable 35 mm<sup>2</sup>, 10 m

Код оборудования	6184312
------------------	---------

## Earth return cable 35 mm<sup>2</sup>, 15 m

Код оборудования	6184313
------------------	---------

## Earth return cable 35 mm<sup>2</sup>, 20 m

Код оборудования	6184314
------------------	---------

## Earth return cable 50 mm<sup>2</sup>, 5 m

Код оборудования	6184511
------------------	---------

## Earth return cable 50 mm<sup>2</sup>, 10 m

Код оборудования	6184512
------------------	---------

## Earth return cable 50 mm<sup>2</sup>, 20 m

Код оборудования	6184514
------------------	---------

## Earth return cable 50 mm<sup>2</sup>, 30 m

Код оборудования	6184517
------------------	---------

[WWW.KEMPPI.COM](http://WWW.KEMPPI.COM)

---

**Kemppi** — ведущий разработчик в отрасли дуговой сварки. Мы постоянно создаем новые технологии сварки, повышающие качество и производительность труда. Kemppi предоставляет инновационные продукты, цифровые решения и услуги для профессионалов — от промышленных сварочных компаний до индивидуальных подрядчиков. Нашим руководящим принципом является удобство использования и надежность продукции. Благодаря партнерской сети, охватывающей более 70 стран мира, мы учитываем особенности работы в каждом регионе. Штаб-квартира Kemppi расположена в городе Лаhti, Финляндия. Около 800 экспертов трудятся на предприятиях Kemppi в 16 странах мира; годовой доход компании составляет 195 млн евро.

