

# Master S

МОЩНЫЙ, ЭФФЕКТИВНЫЙ, ВЫГОДНЫЙ



## Master S



### МОЩНЫЙ, ЭФФЕКТИВНЫЙ, ВЫГОДНЫЙ

Источники питания серии Master S для сварки MMA предназначены для высокопроизводительной профессиональной сварки. Это компактные, надежные и портативные источники питания для сварки MMA с оптимальной энергоэффективностью. Это идеальный выбор для сварки MMA в тяжелых условиях, где первостепенное значение имеют простота в использовании, надежность и долговечность.

Мощный источник питания с выходным током 400 или 500 А гарантирует отличные результаты сварки и эффективное зажигание. Master S подходит для сетей с различным напряжением, а для повышенной безопасности работы в сварочный аппарат интегрировано устройство снижения напряжения (VRD).



## КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



### НЕВЕРОЯТНОЕ УДОБСТВО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Подходит для высокоэнергетичной Stick-сварки (MMA), базовой TIG-сварки на постоянном токе и даже MIG/MAG-сварки (при подключении к ArcFeed)



### МЕНЬШЕ ЗНАЧИТ БОЛЬШЕ

Компактный и легкий аппарат, обеспечивающий высокое качество сварки и эффективность



### ВОЗМОЖНОСТЬ ДИСТАНЦИОННОГО УПРАВЛЕНИЯ

Подключение к подходящему пульту дистанционного управления Kemppi позволяет удаленно настраивать сварочный ток

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Функции горячего старта и регулировка мощности дуги для обеспечения оптимизированного поджига и управления дугой с различными типами электродов, что гарантирует стабильный контроль сварочной ванны.
- Функция антифриз отключает питание и защищает электрод, если во время сварки наблюдается прилипание электрода
- Контактное зажигание (точечным касанием при сварке TIG) для сварки TIG на постоянном токе
- Стrojка дугой
- Основной источник питания стабилизированного постоянного тока (CC) / стабилизированного постоянного напряжения (CV) для систем подачи проволоки Kemppi с технологией потенциального считывания и линейной сварки TIG.
- С кривыми для сварки электродами с целлюлозным покрытием



## ВАРИАНТЫ ПРОДУКТОВ



### Master S 400

Источники питания серии Master S 400 предназначены для высокопроизводительной профессиональной Stick-сварки (ММА). Источник питания с выходным током 400 А, который подходит для сварки электродами с целлюлозным покрытием, обеспечивает отличные результаты сварки и удобен в использовании.



### Master S 500

Источники питания серии Master S 500 предназначены для высокопроизводительной профессиональной Stick-сварки (ММА). Источник питания с выходным током 500 А, который подходит для сварки электродами с целлюлозным покрытием, обеспечивает отличные результаты сварки и удобен в использовании.



## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



Welding cable 5 m 50 mm<sup>2</sup>



Earth return cable 50 mm<sup>2</sup>, 10 m

10-метровый кабель заземления с площадью поперечного сечения 50 мм<sup>2</sup>. Кабель заземления завершает электрическую цепь для сварки. Кабель подключен от источника энергии для сварки к заготовке.



Earth return cable 70 mm<sup>2</sup>, 10 m



Remote control R10

Подходит для использования с оборудованием Кетрри для MIG-, TIG- и РД-сварки (ММА). Доступны в модификациях 5 м и 10 м.

Совместимые со сварочным оборудованием Кетрри и удобные в эксплуатации пульты дистанционного управления улучшают качество сварки, повышают эффективность работ, удобство и безопасность.



Slide bars



Electrode holders



## ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

### Master S 400

Код оборудования	632140001
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	380–440 В ±10 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	25 А
Выходной ток (TIG) ПВ 60 %	400 А/26,0 В
Выходной ток (TIG) ПВ 100 %	310 А/22,4 В
Выходной ток (ММА) ПВ 60 %	400 А/36,0 В (60 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 100 %	310 А/32,4 В (100 %)
Напряжение холостого хода	80–95 В
Размеры штучных электродов	1,6...6,0 мм
Габаритные размеры, ДхШхВ	570 × 270 × 340 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	20,5 кг
Класс защиты	IP23S
Диапазон рабочих температур	-20...+50 °С



## Master S 500

Код оборудования	632150001
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	380–440 В ±10 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	35 А
Выходной ток (TIG) ПВ 60 %	500 А/30,0 В
Выходной ток (TIG) ПВ 100 %	390 А/25,6 В
Выходной ток (ММА) ПВ 60 %	500 А/40,0 В (60 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 100 %	390 А/35,6 В (100 %)
Напряжение холостого хода	80–95 В
Размеры штучных электродов	1,6...7,0 мм
Габаритные размеры, ДхШхВ	570 × 270 × 340 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	23,5 кг
Класс защиты	IP23S
Диапазон рабочих температур	-20...+50 °С

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

### Welding cable 5 m 50 mm<sup>2</sup>

Код оборудования	6184501
------------------	---------

### Earth return cable 50 mm<sup>2</sup>, 10 m

Код оборудования	6184512
------------------	---------

### Earth return cable 70 mm<sup>2</sup>, 10 m

Код оборудования	6184712
------------------	---------

### Remote control R10

Код оборудования	R10, 5 м — 6185409 R10, 10 м — 618540901
------------------	---

### Slide bars

Код оборудования	SP007023
------------------	----------

[WWW.KEMPPI.COM](http://WWW.KEMPPI.COM)

---

**Kemppi** — ведущий разработчик в отрасли дуговой сварки. Мы постоянно создаем новые технологии сварки, повышающие качество и производительность труда. Kemppi предоставляет инновационные продукты, цифровые решения и услуги для профессионалов — от промышленных сварочных компаний до индивидуальных подрядчиков. Нашим руководящим принципом является удобство использования и надежность продукции. Благодаря партнерской сети, охватывающей более 70 стран мира, мы учитываем особенности работы в каждом регионе. Штаб-квартира Kemppi расположена в городе Лаhti, Финляндия. Около 800 экспертов трудятся на предприятиях Kemppi в 16 странах мира; годовой доход компании составляет 195 млн евро.

