

Master M 205 and 323

ПОРТАТИВНЫЕ СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ MIG ДЛЯ
ПОЛНОГО КОНТРОЛЯ В ЛЮБОМ МЕСТЕ





Master M 205 and 323



ПОРТАТИВНЫЕ СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ MIG ДЛЯ ПОЛНОГО КОНТРОЛЯ В ЛЮБОМ МЕСТЕ

Master M 205 и Master M 323 устанавливают новые стандарты мощности и производительности среди портативных сварочных аппаратов MIG. **Портативная, легкая конструкция, которую легко переносить, вы получите удовольствие от портативного сварочного аппарата MIG, который можно перемещать в любое место.** 5-дюймовый ЖК-экран – яркий и легко читаемый, а самозаряжающиеся светодиодные лампы можно включить для повышения безопасности при работе в ограниченном пространстве. Они работают как с сетевым питанием, так и без него.

Master M 205 и Master M 323 просты в использовании. Обе портативных сварочных аппарата поставляются с функцией **Weld Assist**, которая предлагает автоматическую настройку параметров, позволяющую быстро начать сварку. Это простое решение, которое могут использовать даже сварщики с минимальным опытом. Просто выберите толщину материала, тип соединения, положение сварки и приступайте к сварке.

Master M 205 представляет собой портативный аппарат для импульсной сварки MIG мощностью 200 Ампер при продолжительности включения 40 %. Сваривайте более широкий спектр материалов с помощью импульсной сварки и выполняйте свою работу в любом месте благодаря удобному однофазному источнику питания. Экономьте время и выведите сварку на новый уровень с помощью 37 встроенных программ сварки MIG/MAG для присадочных материалов Fe, нерж. стали, AlMg5, AlSi5, CuSi3 и CuAl8. Master M 205 поставляется с 17 программами для импульсной сварки MIG и 20 программами для 1-MIG.

Master M 323 — это высокопроизводительный портативный сварочный аппарат MIG, обеспечивающий мощность 320 Ампер при продолжительности включения 40 %. Это портативный и легкий небольшой



сварочный аппарат MIG, готовый к большим работам в любом месте. Улучшите качество сварки и сэкономьте время с помощью 28 встроенных программ сварки для присадочных материалов Fe, нерж. стали, AlMg5, AlSi5, CuAl3, CuAl8 и FC-CrNiMo. Кроме того, портативный сварочный аппарат MIG Master M 323 включает 4 программы сварки для процесса дуговой сварки **MAX Cool**.

Если вы ищете **портативный сварочный аппарат MIG, способный выполнять высококачественную сварку в сложных условиях**, Master M 205 и Master M 323 должны быть первыми в вашем списке.

КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



ИСПЫТАЙТЕ ПОРТАТИВНУЮ МОЩНОСТЬ

Наслаждайтесь легким и портативным мощным сварочным аппаратом с бескомпромиссным качеством сварки.



ИНТУИТИВНО ПОНЯТНЫЙ ПОЛЬЗОВАТЕЛЬСКИЙ ИНТЕРФЕЙС

Включает Weld Assist, помогающую сварщикам в любых ситуациях.



ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ СВАРКИ

Добейтесь наилучших результатов сварки при широком диапазоне материалов и толщин.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Универсальный выбор процессов с премиальными вариантами сварки MIG/MAG, аргонодуговой сварки (TIG) постоянным током и ручной сварки
- Master M 205 включает опцию импульсной сварки MIG с однофазным источником питания
- Легкие и портативные сварочные аппараты, которые легко носить с собой в любое место
- Идеально подходит для тесных рабочих мест
- Master M 323: 28 предустановленных программ сварки MIG/MAG
- Master M 205: 17 программ импульсной сварки MIG и 20 программ сварки 1-MIG в стандартной комплектации



- Сварка корневого прохода, сварка тонкого листа и перекрытие зазоров с дуговой сваркой MAX Cool в качестве стандарта в Master M 323
- Master M 323 включает предохранительное устройство регулировки газа и клапан регулировки газа
- Самозаряжающиеся светодиодные рабочие лампы для повышения безопасности на рабочем месте
- Предназначен для подъема краном
- Функция Weld Assist для быстрой настройки параметров
- 6 каналов памяти
- Продолжительность включения 40 %
- Совместим с генератором
- Возможность работы при различном напряжении питания — стандартная функция
- Различные варианты транспортировочной тележки



ВАРИАНТЫ ПРОДУКТОВ



Master M 205 GM

Портативный универсальный сварочный аппарат, обеспечивающий ток 200 А с продолжительностью включения 40 %. Доступны варианты ручной, совместно действующей и импульсной сварки MIG, а также варианты сварки электродом и аргодуговой сварки (TIG) постоянным током. Интеллектуальная настройка параметров сварки с помощью Weld Assist.

Включает 20 установленных на заводе-изготовителе программ сварки для 1-MIG и 17 установленных на заводе-изготовителе программ сварки для импульсной MIG. Программы сварки включают материалы Fe, нерж. сталь, Al, CuSi и CuAl. Возможность использования с генератором.



Master M 323 GM

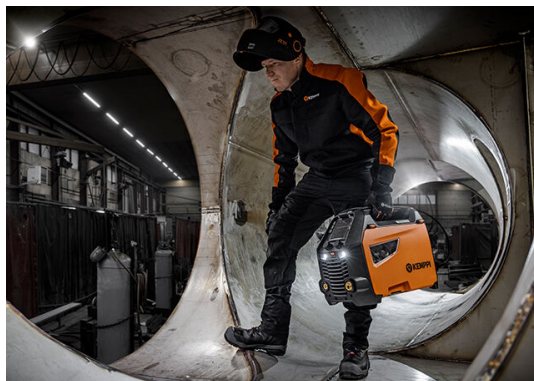
Портативный универсальный сварочный аппарат, обеспечивающий ток 320 А с продолжительностью включения 40 %. Доступны варианты ручной и совместно действующей сварки MIG, а также варианты сварки электродом и аргодуговой сварки (TIG) постоянным током. Интеллектуальная настройка параметров сварки с помощью Weld Assist. Включает 28 установленных на заводе-изготовителе программ сварки для 1-MIG и 4 установленных на заводе-изготовителе программ сварки MAX Cool.

Программы сварки включают материалы Fe, нерж. сталь, Al, CuSi, CuAl, Fe металл, Fe рутил и FC-CrNiMo. Возможность использования с генератором.





ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Вкладывайте средства в безопасность и эргономику на рабочем месте

Master M 205 и 323 оснащены самозаряжающимися светодиодными рабочими фонарями для большей безопасности и удобства. Используйте с сетевым питанием или без него и повышайте безопасность в условиях низкой освещенности. Кроме того, обе модели можно безопасно поднимать за ручку с помощью крана. Легкие модели удобны для переноски и позволяют работать в ограниченном пространстве.



Настройка параметров быстрее на 60 %

Настройка параметров сварки еще никогда не была столь быстрой! Weld Assist — это инструмент для быстрой настройки. Выберите толщину материала, тип соединения, положение сварки, и вы готовы начать работу.



Быстрое начало сварки благодаря предустановленным программам сварки

Модели Master M 323 и 205 имеют универсальный пакет предустановленных программ сварки, упрощающих работу, повышающих качество сварки и экономящих время по сравнению с ручной настройкой параметров.

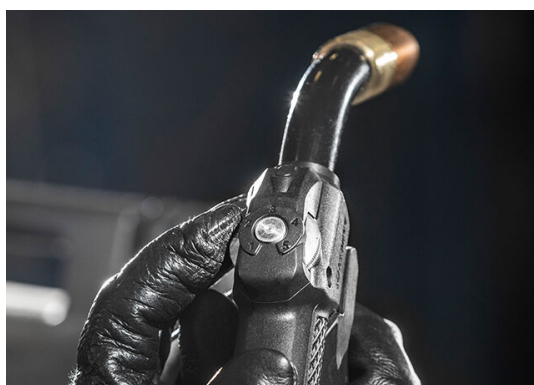


Встроенная функция калибровки

Автоматическая калибровка кабеля обеспечивает качество еще до начала сварки. Этот процесс измеряет сопротивление сварочной цепи и калибрует цифровые измерительные приборы, гарантируя, что отображаемое значение напряжения дуги точно соответствует напряжению на сварочной горелке. Калибровка должна выполняться при первом использовании аппарата или при изменении общей длины



сварочной горелки и кабеля заземления не менее чем на 5 м с момента последней калибровки.



Управляйте сварочным током с помощью функции PowerLog

PowerLog – это функция логики триггера горелки, повышающая эффективность регулирования сварочного тока. Одним нажатием триггера горелки на сварочном аппарате в процессе выполнения сварки можно переключаться между двумя-тремя уровнями мощности. Уровни мощности регулируются независимо друг от друга.



Удобный доступ к информации с помощью QR-кода

Каждая модель Master M имеет уникальный сканируемый QR-код. Он обеспечивает удобный доступ ко всей важной информации, включая номера оборудования, серийные номера, технические характеристики, коды заказов, расходные материалы, руководства по эксплуатации, веб-сайты и контактные данные местных дилеров и мастерских. Для доступа ко всей этой информации достаточно один раз отсканировать код мобильным устройством.





ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



Flexlite GXe

Flexlite GXe — это линейка надежных высококачественных горелок для сварки MIG/MAG с оптимизированной эргономикой и превосходными характеристиками сварки.



Master Cooler 05M

Блок охлаждения для простого, быстрого и удобного заполнения охлаждающей жидкостью со встроенной светодиодной подсветкой для контроля уровня.



Flexlite TX - Master M

Master M может использоваться для сварки TIG с применением специальных горелок Flexlite TX, оснащенных разъемом Euro. Комфорт пользователя, эффективность сварочного производства и длительный срок эксплуатации расходных материалов.



S10M Skies

Полозья под источниками питания для предотвращения повреждения корпуса источника питания абразивным износом или горячими стальными пластинами корпуса источниками питания.



T22M

T22M — двухколесная тележка с держателем газовых баллонов на уровне пола. Максимальный рекомендуемый объем газового баллона – 20 литров.



T32A

T32A — это легкая двухколесная тележка для удобной транспортировки сварочных аппаратов.



Master M 323 Rotameter Kit

Дополнительный расходомер для Master M 323 для регулировки и измерения расхода защитного газа. Необходима установка сервисным центром Kemppi.



Master M 205/323 Power Source Filter Kit

В комплект фильтра источника питания для Master M 205 и 323 входит пластмассовая рама и сетчатый фильтр из нержавеющей стали, которые обеспечивают дополнительную защиту источника питания и эффективный поток воздуха в пыльных условиях. Этот блок крепится к задней стороне источника питания.



Cabinet Heater Kit

Комплект проводов, включая резистор подогревателя.



MMA Euro Connector 500A

Разъем MMA Euro представляет собой единый блок, который присоединяется к разъему сварочной горелки Euro. При этом гнездо разъема DIX остается свободным и позволяет подключить штекерный разъем MMA к источнику питания.



ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

Master M 205 GM

Код оборудования	MSM205GM
Код пакета продаж	P519GXe3 – Master M 205 GM, GXe 305G 3,5 м P520GXe3 – Master M 205 GM, GXe 305G 5 м P521CGXe3 – Master M 205 GM, Master Cooler 05M, GXe 305W 3,5 м P522CGXe3 – Master M 205 GM, Master Cooler 05M, GXe 305W 5 м P527GX2 – Master M 205 GM, GXe 255G 3,5 м P528GX2 – Master M 205 GM, GXe 255G 5 м P529GXe2 – Master M 205 GM, GXe 205G 3,5 м P530GXe2 – Master M 205 GM, GXe 205G 5 м
Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	220–240 В ±10 %; 110–130 В ±10 %
Предохранитель	16/16 А
Выходной ток, ПВ 40 %	200 А (175 А MMA); 120 А (100 А MMA) (ПВ 30 %)
Выходной ток, ПВ 60 %	170 А (150 А MMA); 95 А (80 А MMA)
Выходной ток, ПВ 100 %	140 А (120 А MMA); 75 А (65 А MMA)
Проволокоподающий механизм	2-роликовый, один двигатель
Скорость подачи проволоки	0,5–25 м/мин
Номинальная мощность при макс. токе	6 кВА
Рекомендуемые мощности генераторов (мин.)	15 кВА
Разъем горелки	Euro
Масса катушки проволоки (макс.)	5 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	200 мм
Присадочная проволока, Ss	0,8–1,0 мм
Присадочная проволока, Al	0,8–1,2 мм
Присадочная проволока, Fe	0,8–1,0 мм
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG	15 А/10 В...200 А/28 В; 15 А/10 В...120 А/21 В
Диапазон сварочного тока и напряжения, TIG	15 А/1 В...200 А/28 В; 15 А/1 В...120 А/21 В
Диапазон сварочного тока и напряжения, сварка штучными электродами (MMA)	15 А/10 В...175 А/31 В; 15 А/10 В...100 А/24 В
Габаритные размеры, ДхШхВ	520 x 250 x 379 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	16,2 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, -10
Класс электромагнитной совместимости	A
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Диапазон температуры хранения	-40...+60 °С



Master M 323 GM

Код оборудования	MSM323GM
Код пакета продаж	P523GХe3 – Master M 323 GM, GХe 305G 3,5 м P524GХe3 – Master M 323 GM, GХe 305G 5 м P525CGХe3 – Master M 323 GM, Master Cooler 05M, GХe 305W 3,5 м P526CGХe3 – Master M 323 GM, Master Cooler 05M, GХe 305W 5 м
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	380–460 В ±10 %; 220–230 В ±10 %
Предохранитель	16/32 А
Выходной ток, ПВ 40 %	320 А (ММА 300 А); 280 А (ММА 255 А)
Выходной ток, ПВ 60 %	250 А (ММА 220 А); 230 А (ММА 205 А)
Выходной ток, ПВ 100 %	200 А (ММА 175 А); 175 А (ММА 150 А)
Проволокоподающий механизм	2-роликовый, один двигатель
Скорость подачи проволоки	0.7–25 м/мин
Номинальная мощность при макс. токе	13 кВА
Рекомендуемые мощности генераторов (мин.)	20 кВА
Разъем горелки	Euro
Масса катушки проволоки (макс.)	5 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	200 мм
Присадочная проволока, Ss	0,8–1,2 мм
Присадочная проволока, Al	0,8–1,2 мм
Присадочная проволока, Fe	0,8–1,2 мм
Электродная проволока, MC/FC	0,8–1,2 мм
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG	15 А/10 В...320 А/34 В; 15 А / 10 В...280 А / 32 В
Диапазон сварочного тока и напряжения, TIG	15 А/1 В...320 А/34 В; 15 А/1 В...280 А/33 В
Диапазон сварочного тока и напряжения, сварка штучными электродами (ММА)	15 А /10 В...300 А /34 В; 15 А/10 В...255 А/33 В
Габаритные размеры, ДхШхВ	520 x 250 x 379 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	18,5 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, -10
Класс электромагнитной совместимости	A
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Диапазон температуры хранения	-40...+60 °С



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Master Cooler 05M

Код оборудования	MSMC05M
Рекомендованная охлаждающая жидкость	MGP 4456 (смесь Kemppi)
Габаритные размеры, ДхШхВ	555 x 253 x 215 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	11,5 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-2, -10
Объем резервуара	2.3 л
Класс электромагнитной совместимости	A
Мощность охлаждения	0.5 кВт
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Диапазон температуры хранения	-40...+60 °C

Flexlite TX - Master M

Код оборудования	TX223GE4 (4 m) TX253WSE4 (4 m) TX353WE4 (4 m)
------------------	---

S10M Skies

Код оборудования	S10M
------------------	------

T22M

Код оборудования	T22M
------------------	------

T32A

Код оборудования	T32A
------------------	------

Master M 323 Rotameter Kit

Код оборудования	SP024820
------------------	----------

Master M 205/323 Power Source Filter Kit

Код оборудования	SP023492
------------------	----------

Cabinet Heater Kit

Код оборудования	SP021614
------------------	----------

MMA Euro Connector 500A

Код оборудования	SP801140
------------------	----------

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi — ведущий разработчик в отрасли дуговой сварки. Мы постоянно создаем новые технологии сварки, повышающие качество и производительность труда. Kemppi предоставляет инновационные продукты, цифровые решения и услуги для профессионалов — от промышленных сварочных компаний до индивидуальных подрядчиков. Нашим руководящим принципом является удобство использования и надежность продукции. Благодаря партнерской сети, охватывающей более 70 стран мира, мы учитываем особенности работы в каждом регионе. Штаб-квартира Kemppi расположена в городе Лаhti, Финляндия. Около 800 экспертов трудятся на предприятиях Kemppi в 16 странах мира; годовой доход компании составляет 195 млн евро.

