

# MASTERTIG

Далеко за рамками привычного





# MASTERTIG

## Далеко за рамками привычного

Новый флагман на рынке сварочных аппаратов TIG переменного и постоянного тока, MasterTig задает новые стандарты качества сварки, практичности и энергоэффективности.

Разработанные для профессионалов, различные модели из линейки MasterTig могут работать при силе тока 230 А, 300 А, 400 А и 500 А, отличаясь при этом небольшим весом и размером.

Модульная конструкция аппаратов позволяет собрать модель, которая наилучшим образом отвечает вашим требованиям, включая альтернативные варианты панели управления, беспроводное дистанционное управление и различные способы транспортировки.

Стильные, практичные и надежные аппараты семейства MasterTig устойчивы к ударам и сложным условиям повседневной эксплуатации в сварочном производстве. Независимо от того, проводятся ли сварочные работы в цеху или с выездом на объект, MasterTig поможет в их выполнении.

## КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

60%

НАСТРОЙКА СИСТЕМЫ БЫСТРЕЕ  
НА **60%**

Weld Assist помогает правильно  
настроить оборудование.

Просто укажите, что именно вы  
собираетесь сваривать, и функция  
Weld Assist автоматически задаст  
правильные параметры для  
простой и эффективной сварки.

30%

СВАРКА БЫСТРЕЕ НА **30%**

Функция Double Pulse повышает  
скорость перемещения при  
сварке постоянным током и  
снижает тепловложение на 20 %.

Результат — быстрая сварка и  
низкая деформация материалов.

20%

УРОВЕНЬ ШУМА НИЖЕ НА **20%**

MasterTig снижает уровень  
шума по сравнению со  
сварочными аппаратами  
наших конкурентов при  
сварке переменным и  
постоянным током, позволяя  
вам сконцентрироваться на  
качестве работы.



# Отличная эргономия и

## ПЕРСОНАЛИЗАЦИЯ

Загрузите логотип своей компании или любое изображение, чтобы персонализировать скринсейвер MasterTig.



## МОДУЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ

Выберите любую из моделей MasterTig, а также подберите пользовательский интерфейс, варианты дистанционного управления, транспортных тележек и горелок, чтобы аппарат полностью соответствовал вашим требованиям.



## ПРОТИВОУДАРНАЯ ЗАЩИТА

MasterTig производится из прочной, энергопоглощающей, пригодной для вторичной переработки пластмассы с противоударной защитой вокруг системы питания.

(MasterTig 535 ACDC оснащен металлическими боковыми пластинами).

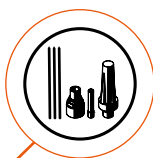


## БЕЗОПАСНАЯ УСТАНОВКА БАЛЛОНОВ

Баллоны устанавливаются в транспортные тележки MasterTig на уровне пола, что позволяет обойтись без поднятия тяжестей. В более крупные 4-колесные транспортные тележки встроена инновационная поворотная пластина для баллонов, обеспечивающая повышенную легкость и безопасность загрузки баллонов.

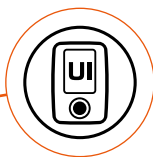


# удобство в эксплуатации



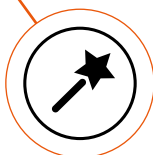
## ХРАНЕНИЕ ЗАПЧАСТЕЙ ДЛЯ ГОРЕЛКИ

Быстрый доступ к часто используемым запчастям для горелки, хранящимся в удобном лотке с ручками. (Функция не включена в MasterTig 535 ACDC).



## ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ

Выберите либо традиционную кнопочную панель управления, либо систему управления с цветным 7-дюймовым TFT-дисплеем для простой, быстрой и точной настройки параметров. Защищенная 3-миллиметровой пластиной, панель управления с 7-дюймовым TFT-дисплеем устойчива к ударам и царапинам.



## WELD ASSIST

Настройка аппарата при помощи Weld Assist. Следуя простым инструкциям на экране, выберите материал, толщину, тип соединения и позицию, после чего Weld Assist автоматически задаст лучшие параметры для максимально точной и эффективной сварки. Weld Assist также рекомендует оптимальный размер электрода, параметры присадочной проволоки и подачи газа, тип канавки, профиль прохода и скорость перемещения. Это превосходное решение для создания предварительной технологической карты сварки rWPS.



## АВТООХЛАЖДЕНИЕ

Динамическое газовое и водяное охлаждение обеспечивает оптимальный контроль температуры и энергоэффективность. В зависимости от уровня мощности и продолжительности сварки охлаждающие вентиляторы источника питания регулируют поток воздуха и время работы двигателя блока охлаждения от 15 секунд до 4 минут, что снижает потребление электроэнергии и уровень шума. MasterTig 535 ACDC также оснащен светодиодным индикатором уровня воды.



## БЕСПРОВОДНОЙ

Магия беспроводного дистанционного управления. Избавьтесь от необходимости постоянно чинить провода и повысьте безопасность на рабочем месте благодаря дистанционному управлению через. Выберите модуль с ручным управлением или ножной педалью и получите возможность беспроводного управления питанием на расстоянии до 15 или даже 100 м в зависимости от условий проведения работ. Просто облегчите себе жизнь.

от 15 до 100 м



# Усовершенствованная сварка



## DOUBLE PULSE

Double Pulse сочетает альтернативные циклы импульса, повышающие скорость сварки на 30%, с уменьшением тепловложения на 20%. Снижая уровень деформации и стоимость сварки, Double Pulse идеально подходит как для ручной сварки постоянным током, так и для механической сварки, а также обеспечивает отличный внешний вид сварного шва.



## iTEC

iTEC — инновационная технология для надежного поджига дуги. Она особенно практична при использовании длинных удлинителей для горелки, при сварке тонких материалов или же при малой мощности сварочного тока. Позволяет точно задать энергию искры.



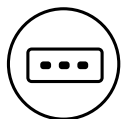
## КАНАЛЫ ПАМЯТИ

Панель управления MTP35X с цветным TFT-дисплеем предлагает 99 каналов памяти на процесс для сохранения лучших настроек или значений технологической карты. Вы можете свободно копировать, удалять или обновлять сохраненную в памяти информацию. Это быстро и просто!



## ТАЙМЕР СВАРКИ

Таймер сварки MasterTig идеально подходит для измерения длительности цикла сварки и других параметров. Он легко и быстро перезапускается, что позволяет записывать и сравнивать ушедшее на сварку время.



## MICROTACK

MicroTack — функция, которая используется для выполнения быстрого и точного прихватного шва при сварке TIG постоянным или переменным током. Она идеально подходит для выполнения нескольких прихватных швов на тонких листах металла подряд, когда очень важен внешний вид сварочного шва. Возможные параметры функции MicroTack: от одного до пяти циклов импульсов или же режим непрерывных циклов. Мощность сварочного тока задается отдельно, а время цикла дуги устанавливается в диапазоне от 1 до 200 мс. Точные прихватные швы с минимальным тепловложением. Идеальное качество.



## ОПТИМА АС

Optima AC — форма кривых тока при сварке TIG переменным током, объединяющая все преимущества традиционных синусоидальных и квадратных форм, с частичкой магии для оптимальной сварки переменным током. Можно выбрать наиболее подходящую форму кривых: синусоидальную, квадратную или же плавную — Optima AC.



## AUTO PULSE

Простота и удобство использования: задавать нужно лишь значение сварочного тока. Auto Pulse идеально подходит для сварки постоянным током.

## WELD ASSIST

Следуя простым инструкциям на экране, выберите материал, толщину, тип соединения и позицию, после чего Weld Assist автоматически задаст лучшие параметры для максимально точной и эффективной сварки.

Для MMA выберите тип электрода, размер электрода и тип соединения.





## ТОЧНОСТЬ И ПРОСТОТА

Для быстрой и точной настройки параметров выберите либо традиционную кнопочную панель управления, либо систему управления с цветным 7-дюймовым TFT-дисплеем и функцией Weld Assist для сварки TIG и MMA. В стандартную комплектацию MasterTig 535 ACDC входит панель MTP35X.



MTP23X



MTP33X



MTP35X (стандартная установка на MT535)

## ПЕРСОНАЛИЗАЦИЯ

Загрузите логотип своей компании или любое изображение, чтобы персонализировать скринсейвер MTP35X. Это быстро и просто!



## БЕЗОПАСНАЯ УСТАНОВКА БАЛЛОНОВ

Четырехколесные транспортные тележки оснащаются инновационной защитной пластиной для безопасной установки баллонов.



## ГОРЕЛКИ FLEXLITE TIG

Горелки FlexLite TX снабжены прочными и гибкими резиновыми ручками, повышающими удобство и снижающими утомляемость сварщика. Резиновая рукоятка обеспечивает надежный захват, а её инновационный дизайн снижает нагрузку на запястье и позволяет сконцентрироваться на качестве сварки.

Горелки FlexLite TX TIG легко устанавливаются на модели MasterTig с газовым или водяным охлаждением. Доступны варианты различной длины и для различных источников сварочного тока.



Компактные сварочные головки доступны в жестком и гибком вариантах, а также в варианте с S-образной вращающейся шейкой (которая обеспечивает эффективное охлаждение и легкий доступ в самые разные места).

		MASTERTIG 235 ACDC GM	MASTERTIG 235 ACDC GM (устройство снижения напряжения постоянно включено)
Напряжение сети	1 фаза, 50/60 Гц	110/220...240 В ±10 %	110/240 В ±10 %
Предохранитель		16 А	15 А
Напряжение холостого хода (среднее)	MMA	50 В	23 В (устройство снижения напряжения постоянно включено)
Максимальное номинальное выходное напряжение при 40 °С (240 В)	Сварка TIG, 40 %	230 А / 19.2 В	230 А / 19.2 В
Максимальное номинальное выходное напряжение при 40 °С (110 В)	Сварка TIG, 40 %	130 А / 15.2 В	130 А / 15.2 В
Диапазон выходных характеристик (240 В)	TIG	3 А/1 В...230 А/31 В	3 А/1 В...230 А/31 В
Диапазон выходных характеристик (110 В)	TIG	3 А/1 В...130 А/24 В	3 А/1 В...130 А/24 В
Диапазон рабочих температур		-20...+40 °С	-20...+40 °С
Класс электромагнитной совместимости		A	A
Класс защиты		IP23S	IP23S
Габаритные размеры	Д x Ш x В	544 x 205 x 443 мм	544 x 205 x 443 мм
Масса без дополнительного оборудования		19,1 кг	19,1 кг
Рекомендуемые мощности генераторов (мин.)	Sген	8 кВА	8 кВА
Диаметры штучных электродов	Ø мм	1,6...5,0 мм	1,6...5,0 мм
Стандарты		IEC60974-1,-3,-10, AS60974.1, GB/T15579.1 IEC 61000-3-12	IEC60974-1,-3,-10, AS60974.1, GB/T15579.1 IEC 61000-3-12

		MASTERTIG 325 DC MASTERTIG 335 ACDC	MASTERTIG 325 DC G MASTERTIG 335 ACDC G	MASTERTIG 325 DC GM MASTERTIG 335 ACDC GM
Напряжение сети	3 фазы, 50/60 Гц	380...460 В ±10 %	380...460 В ±10 %	220...230 В; 380...460 В ±10 %
Предохранитель		16 А	16 А	20 А
Напряжение холостого хода (среднее)	MMA	50 В 23 В*	50 В 23 В*	50 В
Максимальное номинальное выходное напряжение при 40 °С	Сварка TIG, 40 %	300 А / 22 В	300 А / 22 В	300 А / 22 В
Диапазон выходных характеристик	TIG	3 А/1 В...300 А/38 В	3 А/1 В...300 А/38 В	3 А/1 В...300 А/ 27 В (при 220 В)
Диапазон рабочих температур		-20...+40 °С	-20...+40 °С	-20...+40 °С
Класс электромагнитной совместимости		A	A	A
Класс защиты		IP23S	IP23S	IP23S
Габаритные размеры	Д x Ш x В	544 x 205 x 443 мм	544 x 205 x 443 мм	544 x 205 x 443 мм
Масса без дополнительного оборудования		21,0 кг 22,0 кг	21,5 кг 22,5 кг	21,5 кг 22,5 кг
Рекомендуемая мощность генератора (мин.)	Sген	20 кВА	20 кВА	20 кВА
Диаметры штучных электродов	Ø мм	1,6...6,0 мм	1,6...6,0 мм	1,6...6,0 мм
Стандарты		IEC60974-1,-3,-10, AS60974.1, GB/T15579.1	IEC60974-1,-3,-10, AS60974.1, GB/T15579.1	IEC60974-1,-3,-10, AS60974.1, GB/T15579.1

\* Только для версий моделей источников питания с постоянно включенной функцией снижения напряжения.

		MASTERTIG 425 DC G	MASTERTIG 425 DC G (блокировка VRD во включенном состоянии)	MASTERTIG 535 ACDC GM	MASTERTIG 535 ACDC GM (блокировка VRD во включенном состоянии)
Напряжение сети	3 фазы, 50/60 Гц	380...460 В ±10 %	380...460 В ±10 %	220...230 В; 380...460 В ±10 %	220...230 В; 380...460 В ±10 %
Предохранитель		16 А	16 А	32 А	32 А
Напряжение холостого хода (среднее)	MMA	50 В	23 В (устройство снижения напряжения постоянно включено)	50 В	23 В (устройство снижения напряжения постоянно включено)
Максимальное номинальное выходное напряжение при 40 °С	TIG	30 % ED 400 А / 26 В	30 % ED 400 А / 26 В	40 % ED 500А/30V (400V) 40 % ED 450А/28V (220V)	40 % ED 500А/30V (400V) 40 % ED 450А/28V (220V)
Диапазон выходных характеристик	TIG	3 А / 1 В...400 А / 41 В	3 А / 1 В...400 А / 41 В	3 А/1 В-500 А /37 V (400V) 3 А/1 В-450 А /32 V (220 V)	3 А/1 В-500 А /37 V (400V) 3 А/1 В-450 А /32 V (220 V)
Диапазон рабочих температур		-20...+40 °С	-20...+40 °С	-20...+40 °С	-20...+40 °С
Класс электромагнитной совместимости		A	A	A	A
Класс защиты		IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
Габаритные размеры	Д x Ш x В	544 x 205 x 443 мм	544 x 205 x 443 мм	860 x 263 x 610 мм	860 x 263 x 611 мм
Масса без дополнительного оборудования		23,6 кг	23,6 кг	57 кг	57 кг
Рекомендуемая мощность генератора (мин.)	Sген	20 кВА	20 кВА	35 кВА	35 кВА
Диаметры штучных электродов	Ø	1,6-7,0 мм	1,6-7,0 мм	1,6...7,0 мм	1,6...7,0 мм
Стандарты		IEC60974-1,-3,-10, AS60974.1, GB/T15579.1	IEC60974-1,-3,-10, AS60974.1, GB/T15579.1	IEC60974-1,-3,-10, AS60974.1, GB/T15579.1	IEC60974-1,-3,-10, AS60974.1, GB/T15579.1

MASTERTIG COOLERS	MASTERTIG COOLER M	MASTERTIG COOLER MXL
Мощность охлаждения.	0,9 kW	1,7 kW
Рекомендуемая охлаждающая жидкость	MPG 4456 (смесь Kemppi)	MPG 4456 (смесь Kemppi)
Объем резервуара	3,0 л	3,0 л
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Масса без дополнительного оборудования	12,5 кг	25 кг

ГОРЕЛКИ FLEXLITE TIG		TX 135GF	TX 165GF	TX 165GS	TX 165G	TX 225G	TX 225GS	TX 255WS	TX 305WF	TX 355W	TX 455
Тип охлаждения		Газ	Газ	Газ	Газ	Газ	Газ	Жидкостное	Жидкостное	Жидкостное	Жидкостное
Тип подключения	Ток-газ	G1/4	G1/4	G1/4	G1/4	G1/4	G1/4	G1/4	G1/4	G1/4	G1/4
Допустимая нагрузка при 40 % (аргон)	A	130	160	160	160	220	220	250	300	350	450
Допустимая нагрузка при 100 % (аргон)	A	-	-	-	-	-	-	200	200	250	320
Пульт дистанционного управления		Опция	Опция	Опция	Опция	Опция	Опция	Опция	Опция	Опция	Опция
Тип шейки		Гибкая	Гибкая	Поворотная	Угол 70°	Угол 70°	Поворотная	Поворотная	Гибкая	Угол 70°	Угол 70°

Это оборудование соответствует требованиям стандарта IEC 60974-7.

## ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

Оборудование	Описание	Код заказа
MasterTig 235 ACDC GM	Источник питания: 230 А пост./пер. тока, возможность работы от генератора и при различном напряжении питания	MT235ACDCGM
MasterTig 235 ACDC GM	Источник питания: 230 А пост./пер. тока, возможность работы от генератора и при различном напряжении питания, устройство снижения напряжения постоянно включено	MT235ACDCGMAU
MasterTig 325 DC	Источник питания: 300 А пост. тока	MT325DC
MasterTig 325 DC G	Источник питания: 300 А пост. тока, возможность работы от генератора	MT325DCG
MasterTig 325 DC G	Источник питания: 300 А пост. тока, возможность работы от генератора, устройство снижения напряжения постоянно включено	MT325DCGAU
MasterTig 325 DC GM	Источник питания: 300 А пост. тока, возможность работы от генератора и при различном напряжении питания	MT325DCGM
MasterTig 335 ACDC	Источник питания: 300 А пер./пост. тока	MT335ACDC
MasterTig 335 ACDC G	Источник питания: 300 А пер./пост. тока, возможность работы от генератора	MT335ACDCG
MasterTig 335 ACDC G	Источник питания: 300 А пер./пост. тока, возможность работы от генератора, устройство снижения напряжения постоянно включено	MT335ACDCGAU
MasterTig 335 ACDC GM	Источник питания: 300 А пост./пер. тока, возможность работы от генератора и при различном напряжении питания	MT335ACDCGM
MasterTig 425 DC G	Источник питания: 400 А DC, возможность работы от генератора	MT425DCG
MasterTig 425 DC G	Источник питания: 400 А DC, возможность работы от генератора, устройство снижения напряжения постоянно включено	MT425DCGAU
MasterTig 535 ACDC GM	Источник питания: 500 А пост./пер. тока, возможность работы от 3-фазного генератора и при различном напряжении питания	MT535ACDCGM
MasterTig 535 ACDC GM	Источник питания: 500 А пост./пер. тока, возможность работы от 3-фазного генератора и при различном напряжении питания, блокировка VRD во включенном состоянии	MT535ACDCGMAU
MasterTig Cooler M	Блок охлаждения, с возможностью работы при различном напряжении питания	MTC1KWM
MasterTig Cooler MXL	Охладитель MasterTig 535, 1,7 кВт, возможность работы при различном напряжении питания для XL	MTC17KWMXL
MTP23X	Панель управления: Мембранная панель, постоянный ток	MTP23X
MTP33X	Панель управления: Мембранная панель, переменный и постоянный ток	MTP33X
MTP35X	Панель управления: 7-дюймовая панель TFT, постоянный, переменный/постоянный ток	MTP35X
HR43	Проводной пульт дистанционного управления	HR43
HR45	Беспроводной пульт дистанционного управления	HR45
FR43	Проводная педаль дистанционного управления	FR43
FR45	Беспроводная педаль дистанционного управления	FR45
P43MT	Транспортная тележка, 4-колесная тележка	P43MT
T25MT	Транспортная тележка, 2-колесная тележка	T25MT
P45MT	Транспортная тележка, 4-колесная тележка	P45MT
X5701020000	Транспортная 4-колесная тележка MT535 ACDC	X5701020000



P43MT



T25MT



P45MT



X5701020000



Отсканируйте этот QR-код, чтобы загрузить приложение Kemppi Discovery. Приложение создаст наглядную симуляцию размещения оборудования MasterTig в ваших условиях с использованием технологии дополненной реальности.

---

### **Кемппи — ведущий разработчик в отрасли дуговой сварки.**

Мы постоянно создаем новые технологии сварки, повышающие качество и производительность труда. Кемппи поставляет инновационные продукты, цифровые решения и услуги для профессионалов — от промышленных сварочных компаний до индивидуальных подрядчиков. Мы стремимся создавать исключительно удобные и надежные продукты. Благодаря партнерской сети, охватывающей более 70 стран мира, мы учитываем особенности работы в каждом регионе. Штаб-квартира Кемппи расположена в городе Лаhti, Финляндия. Более 800 экспертов трудятся на предприятиях Кемппи в 16 странах мира; годовой доход компании превышает 178 млн евро.

### **Kemppi - Designed for welders**

[www.kemppi.com](http://www.kemppi.com) |

